

INSTRUCTION FOR THE NORBAR HANDTORQUE[®]
HT3 MULTIPLIER

BEDIENUNGSANLEITUNG FÜR NORBAR
DREHMOMENTVERVIELFÄLTIGER[®] HT3



INTRODUCTION

The HandTorque® HT3 is a precision tool which multiplies the input torque by a factor of 5 when used with the supplied straight reaction, or 4.75 when used with the supplied cranked reaction.

Part Number	Input Square	Output Square	Max Input	Max Output
17220	½"	¾"	260 N·m (190 lbf-ft) With straight reaction 274 N·m (202 lbf-ft) With cranked reaction	1,300 N·m (960 lbf-ft)
17221	¾"	1"	540 N·m (400 lbf-ft) With straight reaction 568 N·m (421 lbf-ft) With cranked reaction	2,700 N·m (2,000 lbf-ft)

REACTION

1. Select correct socket drive: it is recommended to use impact sockets.
2. In use the tool body rotates in the opposite direction to applied drive. It is necessary to allow the torque reaction arm to rest against a solid stop before any useful work can be done.
3. To prevent undue stress on the gears always take torque reaction as far away from drive square as circumstances permit.



There is a risk of crushing between the reaction bar and work piece.

Keep hands away from reaction bar.

Keep hands away from tool output

DRIVING TOOL

1. For torque control and consistent bolt loading, a torque wrench is required.
2. A) With straight reaction - set torque wrench to 1/5 of the desired torque on the nut
B) With cranked reaction – set torque wrench to 1/4.75 of the desired torque on the nut

Do not exceed maximum input torque.



IMPORTANT: DO NOT USE THE MULTIPLIER WITH IMPACT OR IMPULSE WRENCHES.

EINLEITUNG

Der Drehmomentvervielfältiger "HandTorque® HT3" ist ein Präzisionswerkzeug, welches das Eingangsdrehmoment um den Faktor 5 vervielfältigt, wenn der mitgelieferte gerade Reaktionsarm verwendet wird, oder um den Faktor 4,75, wenn der mitgelieferte abgewinkelte Reaktionsarm verwendet wird.

Teile-nummer	Ein-gangs-vierkant	Aus-gangs-vierkant	Max. Eingangskapazität	Max. Ausgangskapazität
17220	1/2"	3/4"	260 N·m (190 lbf-ft) mit geradem Reaktionsarm 274 N·m (202 lbf-ft) mit abgewinkeltem Reaktionsarm	1,300 N·m (960 lbf-ft)
17221	3/4"	1"	540 N·m (400 lbf-ft) mit geradem Reaktionsarm 568 N·m (421 lbf-ft) mit abgewinkeltem Reaktionsarm	2,700 N·m (2,000 lbf-ft)

ABSTÜTZVORRICHTUNG

1. Den passenden Steckschlüssel wählen: es wird empfohlen, Impact-Steckschlüssel zu verwenden.
2. Im Einsatz dreht sich der Werkzeugkörper in die entgegengesetzte Richtung zur Anzugsrichtung. Es ist notwendig, dass sich die Abstützvorrichtung gegen einen Festkörper abstützen kann, bevor der Vervielfältiger zum Einsatz kommen kann.
3. Um einer unzulässigen Belastung des Getriebes vorzubeugen, die Abstützvorrichtung so weit wie möglich vom Antriebsvierkant versetzen.



Zwischen der Abstützvorrichtung und dem Werkstück besteht Quetschgefahr.

Hände immer von der Abstützvorrichtung fernhalten.

Hände immer vom Werkzeugansatz fernhalten.

ANTRIEBSWERKZEUG

1. Für Drehmomentkontrolle und Schutz gegen Überbelastung wird ein Drehmomentschlüssel benötigt.
2. A) Mit geradem Reaktionsarm bei dem Drehmomentschlüssel 1/5 von dem gewünschten Wert einstellen.
B) Mit abgewinkeltem Reaktionsarm bei dem Drehmomentschlüssel 1/4.75 von dem gewünschten Wert einstellen.



Die maximale Eingangskapazität nicht überschreiten.

WICHTIG: DEN DREHMOMENTVERVIELFÄLTIGER NICHT MIT IMPAKT- ODER IMPULSE-SCHRAUBERN VERWENDEN

NORBAR TORQUE TOOLS LTD

Wildmere Road, Banbury,
Oxfordshire, OX16 3JU
UNITED KINGDOM
Tel + 44 (0)1295 270333
Email enquiry@norbar.com

For the most up-to-date version of the Operator's Manual, please scan the QR code below.

Für die aktuellste Version der Bedienungsanleitung scannen Sie bitte den untenstehenden QR-Code.



To find your local Norbar company or distributor, please scan the QR code below.

Um Ihr lokales Norbar-Unternehmen oder Ihren Händler zu finden, scannen Sie bitte den untenstehenden QR-Code.



www.norbar.com